

	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
1	TABELA 1. Obliczenia do przedmiaru robót																								
2	<b>W Y K O P Y</b>																								
3	RO 2-dzieln Ø58/50 PEH 1szt.=1,5m	DŁUGOŚĆ rur 200 PP	Odcinek_POCZĄTEK - KONIEC.	DŁUGOŚĆ odcinka	Głębokość KS i studni w punkcie	Głębokość wykopu w punkcie	Głębokość wykopu - ŚREDNIA	Szerokość wykopu z szalunkiem	ŚREDNICA kanału z PCV	Objętość wykopu = h.śr*s*L-V2	Wykopy pod st.rew. i P17.2+K.Z. $V=h*s*L=3,6*2,8*5,0$	Wewn. średnica studni	Zewn średnica studni	Głębokość studni do dna	Całkowita obj. wykopu = V1+V2	Objętość studni po obrysie zewn. = $0,785*Dz^2*(H+0,3)$	Objętość rur kan. po obr.zewn. = $0,785*DN^2*L.r.$	PODSYPKA = $0,10*s*L$	OBSYPKA + nadsypka = $=(DN+0,30)*s*L.r-Vr$	V wypełnień technologicznych $=V_p+V.r+V_{O+N}+V_{ST.}$	ZASYPKA nad nadsypką = $V_C W - V_{W.P.}$	DOKUPIĆ TRZEBA $V_k = V_z - V_{wym.}$	WYMIANA=ODWÓZKA 50% wykopu	Studnia bet. dn1,0 m. Zwieńczenie D400.	Studz. insp. DN400 PCV/IPE
4		L.r		L_w	h1	h2	h.śr.	s	DN	V1	V2	D.w.	Dz	H_st	V_cW	V_zst.	V_r	V.p.	V_{O+N}	V_{W.P.}	V_z	V_{KUP}	V_w		
5	szt.	m		m	m	m	m	m	m	m3	m3	m	m	m	m3	m3	m3	m3	m3	m3	m3	m3	m3		
6	6,0	137,1	SUMY	152,9	XX	XX	XX	XX	XX	353,9	92,2	xx	xx	18,2	446,1	27,0	4,1	15,5	64,4	111,0	347,9	124,9	223,1	4,0	4,0
7	Wykop pod P17.12 i komorę zasuw						3,6*	2,8*	5,0 =		50,4				50,40			1,2	0,0	1,2	49,2	24,0	25,2		
8		KZ.										1,5	1,80	2,26	0,00	6,51			0,0	6,5		0,0			
9		P17.12			2,08	2,18						1,20	1,50	3,28	0,00	6,32			0,0	6,3		0,0			
10	1	13,1	k2	14,1	2,49	2,59	2,39	1,00	0,20	21,3	12,33	1,00	1,30	2,49	33,63	3,70	0,39	1,41	6,16	11,7	22,0	5,2	16,8	1	
11		9,6	k3	10,0	2,54	2,64	2,62	1,00	0,20	26,2	0,00	0,43	0,43	2,54	26,15	0,40	0,29	1,00	4,50	6,2	20,0	6,9	13,1		1
12	2	10,4	k4	10,8	2,60	2,70	2,67	1,00	0,20	28,8	0,00	0,43	0,43	2,60	28,84	0,41	0,31	1,08	4,88	6,7	22,2	7,7	14,4		1
13	2	27,3	k5	27,7	2,70	2,80	2,75	1,00	0,20	76,2	0,00	0,43	0,43	2,70	76,18	0,43	0,82	2,77	12,82	16,8	59,3	21,3	38,1		1
14		19,0	k6	20,0	2,70	2,80	2,80	1,00	0,20	42,7	13,28	1,00	1,30	2,70	56,00	3,98	0,57	2,00	8,93	15,5	40,5	12,5	28,0	1	
15																									
16		k2			2,49	2,59						1,00													
17	1	32,7	k7	33,4	2,54	2,64	2,62	1,00	0,20	87,3	0,00	0,43	0,43	2,08	87,34	0,34	0,98	3,34	15,36	20,0	67,3	23,6	43,7		1
18		17,1	k8	17,8	2,60	2,70	2,67	1,00	0,20	39,2	8,33	1,00	1,30	1,60	47,53	2,52	0,51	1,78	8,03	12,8	34,7	10,9	23,8	1	
19																									
20		s38.i			1,61	1,71																			
21		8,0	KR	9,1	1,50	1,60	1,66	1,00	0,20	7,2	7,88	1,00	1,30	1,50	15,06	2,39	0,24	0,91	3,76	7,3	7,8	0,2	7,5	1	
22		0	KZ	10,0			2,5	1,00		25,0	0				25,00						25,0	12,5	12,5		