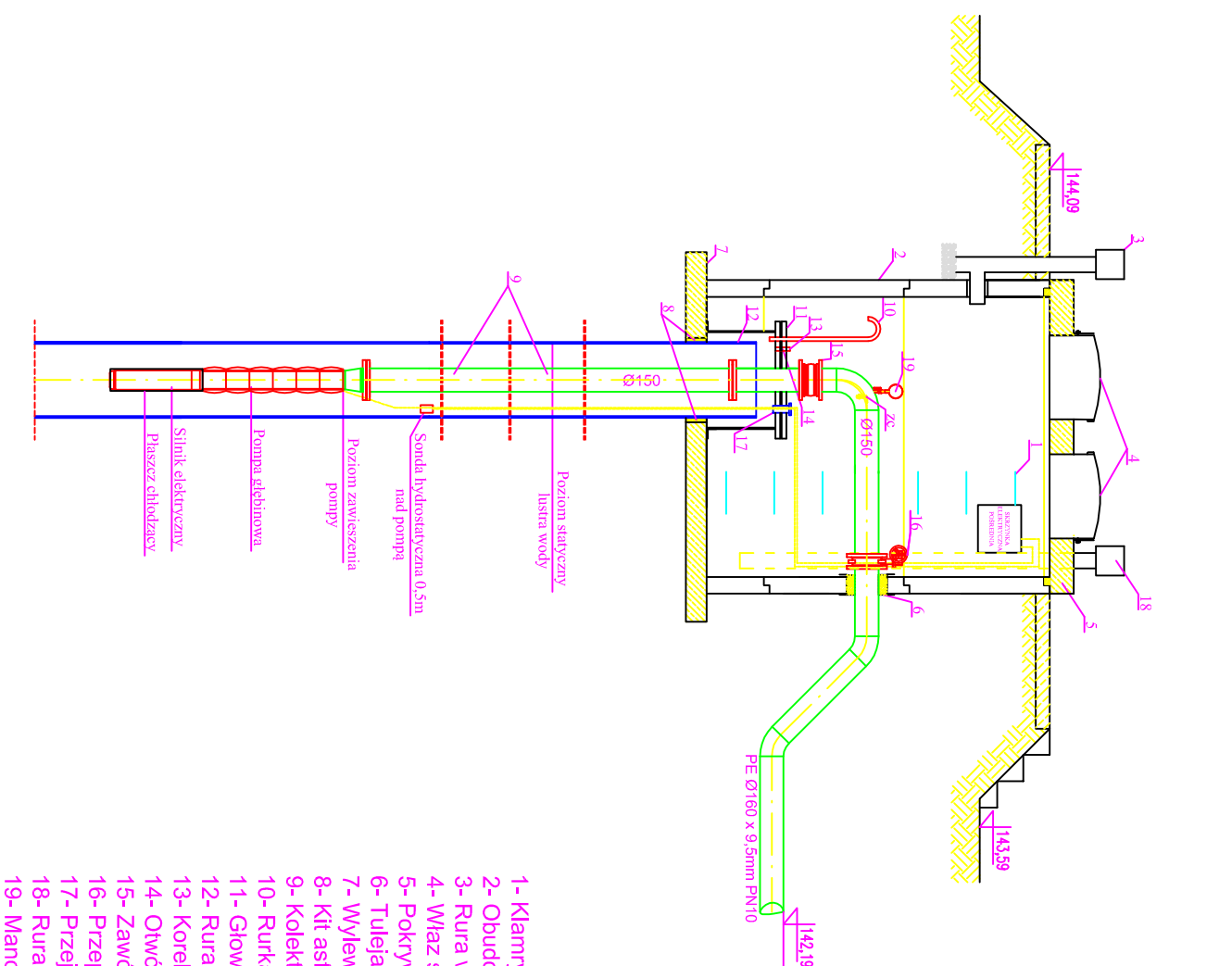
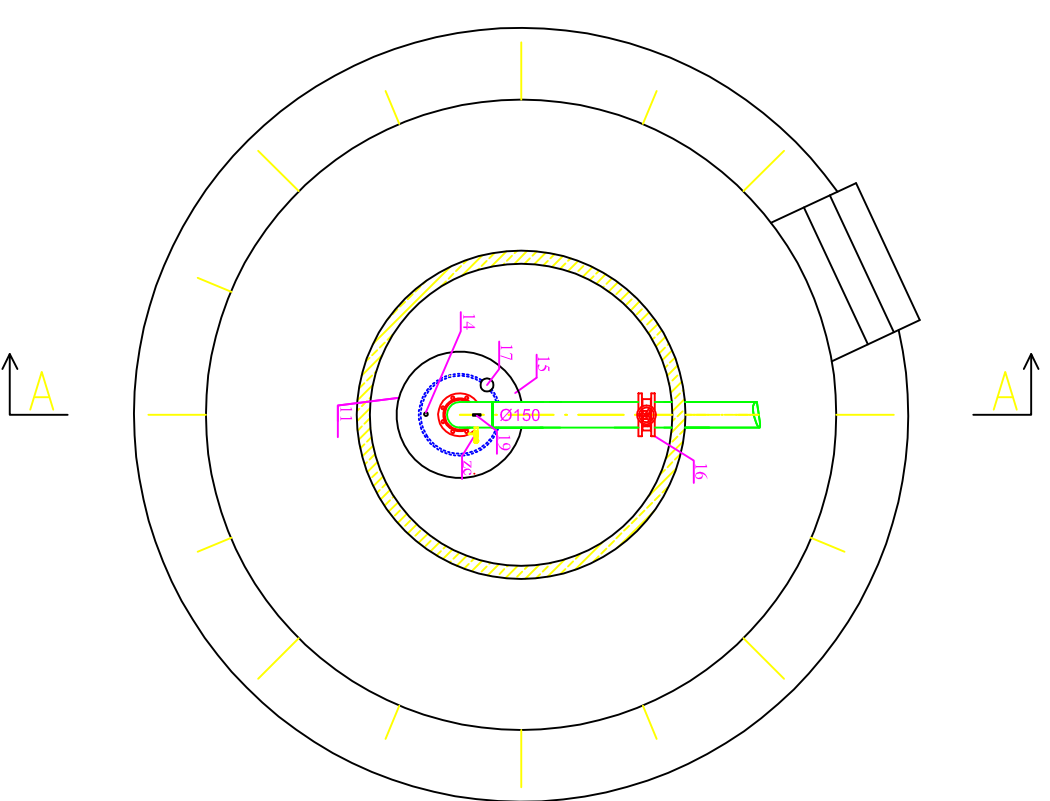


Obudowa studni SW-4



- 1- Klamry złączowe zamontowane na stałe
- 2- Obudowa studni z kręgów
- 3- Rura wywiewna DN 100
- 4- Właz studzienny zamykany na kłódkę
- 5- Pokrywa obudowy studni
- 6- Tuleja uszczelniona sznurowym smółkowym i kitem
- 7- Wylewka betonowa wykonana po montażu głowicy
- 8- Kit asfaltowy
- 9- Kołki tyłoczone stalowe DN 150 łączone na kolnierze
- 10- Rurka odpowietrzająca
- 11- Głowica studzienna
- 12- Rura wiertnicza
- 13- Korek
- 14- Otwór Ø32 do dezynfekcji studni
- 15- Zawór zwrotny
- 16- Przepustnica z napędem ręcznym ślimakowym
- 17- Przejście dławikowe
- 18- Rura nawiewna DN 100
- 19- Manometr



<div>"RING" Dawid Bujwicki</div>					
18 - 106 Niewodnica Kościelna ul. Miętowa 5					
Projektant:	mgr inż. Sławomir Majewski		PDL07115/POOS08	Date: październik 2015r.	
specjalność instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych					
Nazwa i adres obiektu:	Włączenie nowo wybudowanej studni głębinowej SW 4 do istniejącego układu technologicznego i sterowniczego Stacji Uzdatniania Wody w Kleosinie				
Skala:	Obiekt:	Stacja uzdatniania wody		Nr rysunku:	3
1:50	Tytuł rysunku:	Obudowa studni SW 4			