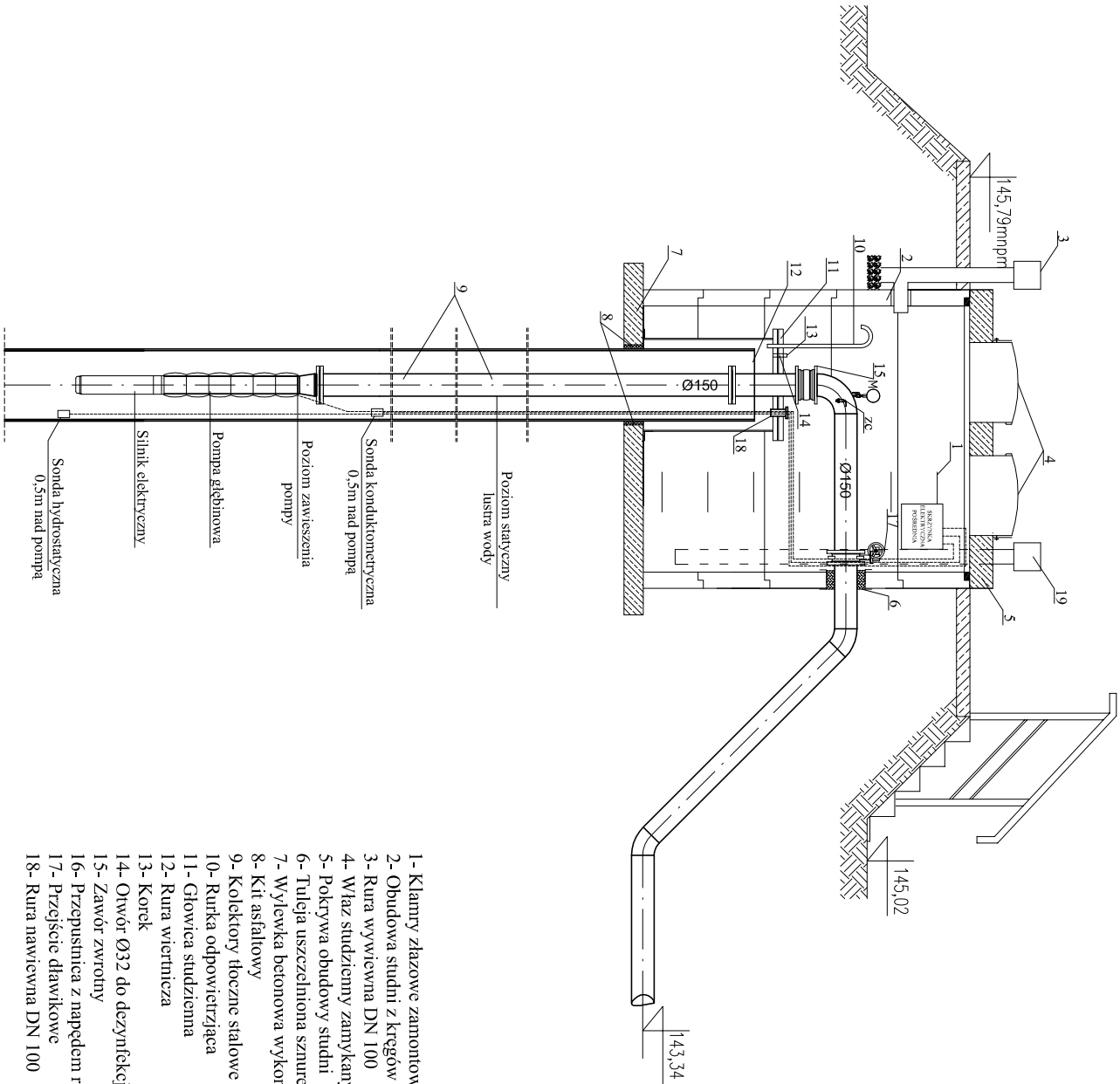


Obudowa studni SW-2



- 1- Klamry złączowe zamontowane na stałe
- 2- Obudowa studni z kregów
- 3- Rura wywiewna DN 100
- 4- Właz studzienny zamknięty na kłódkę
- 5- Pokrywa obudowy studni
- 6- Tuleja uszczelniona sznurem smołowanym i kitem
- 7- Wylewka betonowa wykonać po montażu głowicy
- 8- Kit asfaltowy
- 9- Kolektory tłoczne stalowe DN 150 łączone na kominierze
- 10- Rurka odpowietrzająca
- 11- Głowica studzienna
- 12- Rura wiertnicza
- 13- Korek
- 14- Otwór Ø32 do dezynfekcji studni
- 15- Zawór zwrotny
- 16- Przepusznica z napędem ręcznym ślimakowym
- 17- Przejście dławikowe
- 18- Rura nawiewna DN 100

"RING" Dawid Bujwicki		18-106 Niewodnica Kościelna ul. Miętowa 5	
Projektant	mgr inż. Sławomir Majewski PDL/0115/POOS/08	Data:	
Specjalnością instalacyjno w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych			
Sprawdzający	inż. Tadeusz Wyszkowski BL/189/91	Nr rysunku:	
Specjalnością instalacyjno-inżynierska w zakresie sieci i instalacji sanitarnych			
Współpraca	mgr inż. Patrycja Zarów		
Nazwa i adres obiektu budowlanego:	Przebudowa i rozbudowa stacji uzdatniania wody w Juchnowcu Kościelnym na dz. ew. 224/3, gm. Juchnowiec Kościelny		
Skala: 1:50	Tytuł rysunku:	Obudowa studni SW-2	