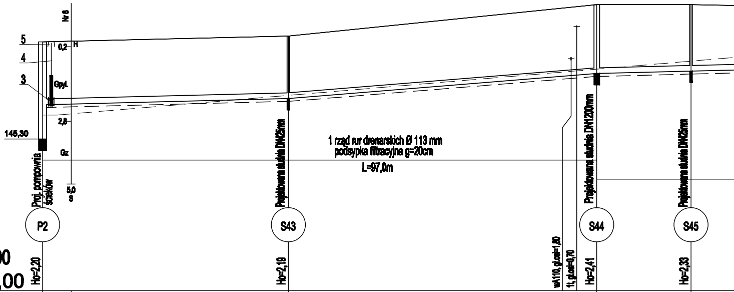
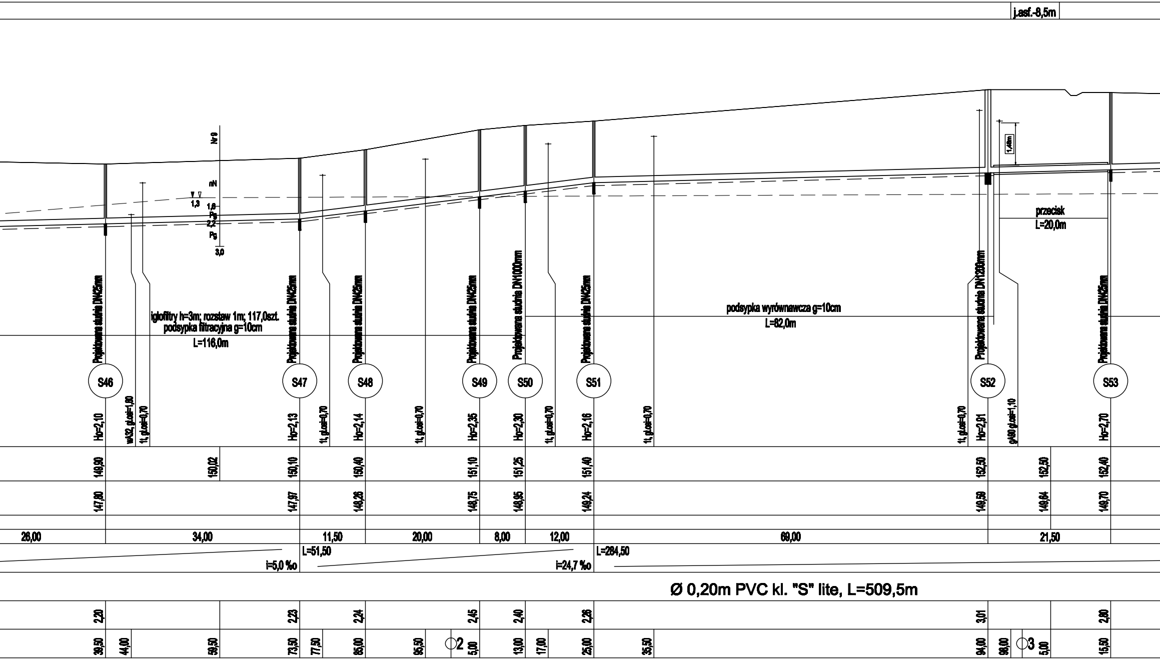
Opis powierzchni terenu	

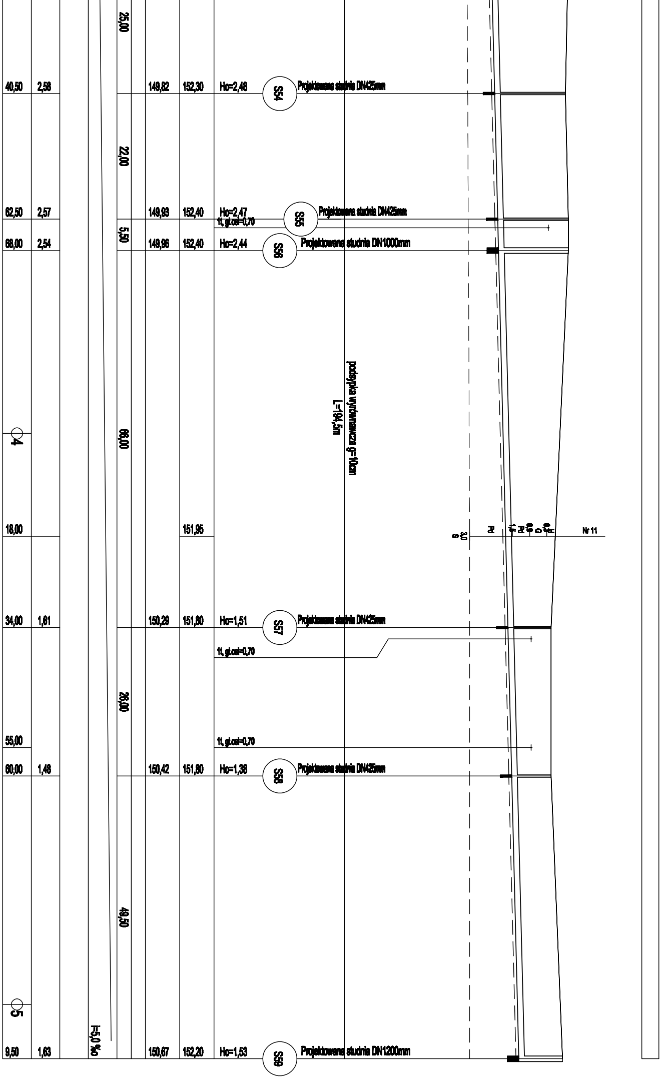

Nr 8
5
4
3
0,2
H
GpyL
2,8
145,30
Gz
5,0
S
Proj. pompownia ścieków
P2
Ho=2,20
Projektowana studnia DN425mm
S43
Ho=2,19
1 rząd rur drenarskich Ø 113 mm
podsypka filtracyjna g=20cm
L=97,0m
wA110, gł.osi=1,80
1t, gł.osi=0,70
Projektowana studnia DN1200mm
S44
Ho=2,41
Projektowana studnia DN425mm
S45
Ho=2,33

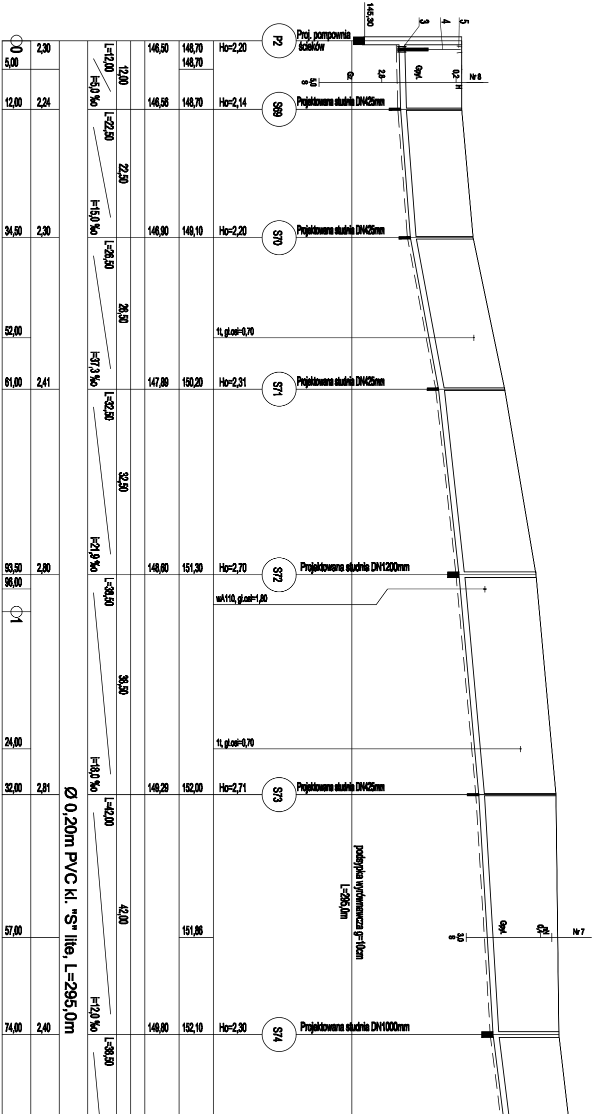
Podziałka 1:100/500

P.p.=140,00

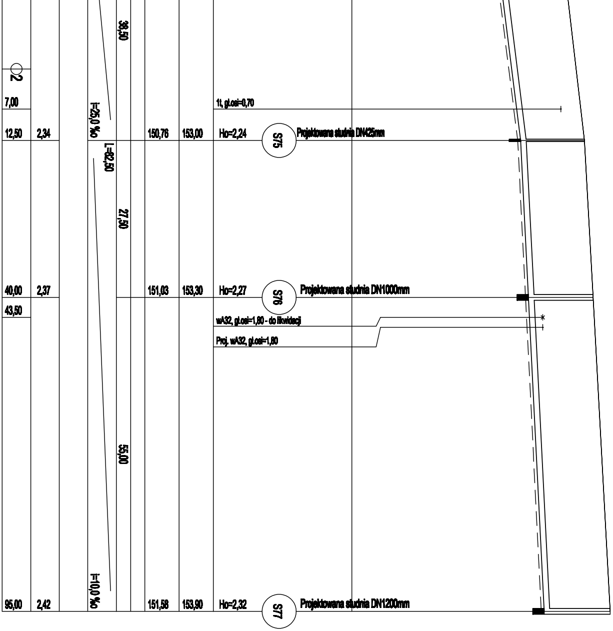
Rzędna istniejącego terenu	148,70	148,72	148,90		150,00	150,00
Rzędna dna proj. kanału	146,50		146,72		147,59	147,67
Długość odcinka	43,00		54,00		16,50	
Proj. spadek kanału, odległość	L=43,00 i=5,0 ‰		L=54,00 i=16,2 ‰		L=76,50	
Proj. średnica nominalna, materiał						
Głębokość wykopu	2,30		2,29		2,51	2,43
Hektometr i odległości	○0	5,00	43,00	92,50	97,00	○1 13,50

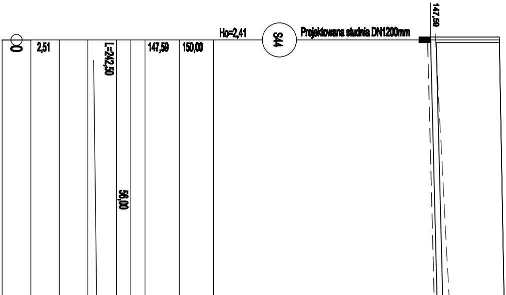

j.asf.-8,5m
Nr 9
nN
1,3
1,6
Pg
2,2
Pg
3,0
przecisk
L=20,0m
1,48m
iglofiltry h=3m; rozstaw 1m; 117,0szt.
podsypka filtracyjna g=10cm
L=116,0m
podsypka wyrównawcza g=10cm
L=82,0m
Projektowana studnia DN425mm
S46
Ho=2,10
wA32, gł.osi=1,80
1t, gł.osi=0,70
Projektowana studnia DN425mm
S47
Ho=2,13
1t, gł.osi=0,70
Projektowana studnia DN425mm
S48
Ho=2,14
1t, gł.osi=0,70
Projektowana studnia DN425mm
S49
Ho=2,35
Projektowana studnia DN1000mm
S50
Ho=2,30
1t, gł.osi=0,70
Projektowana studnia DN425mm
S51
Ho=2,16
1t, gł.osi=0,70
1t, gł.osi=0,70
Projektowana studnia DN1200mm
S52
Ho=2,91
gA90 gł.osi=1,10
Projektowana studnia DN425mm
S53
Ho=2,70
149,90
150,02
150,10
150,40
151,10
151,25
151,40
152,50
152,50
152,40
147,80
147,97
148,26
148,75
148,95
149,24
149,59
149,64
149,70
26,00
34,00
11,50
20,00
8,00
12,00
69,00
21,50
L=51,50
i=5,0 ‰
L=284,50
i=24,7 ‰
Ø 0,20m PVC kl. "S" lite, L=509,5m
2,20
2,23
2,24
2,45
2,40
2,26
3,01
2,80
39,50
44,00
59,50
73,50
77,50
85,00
95,50
○2
5,00
13,00
17,00
25,00
35,50
94,00
98,00
○3
5,00
15,50

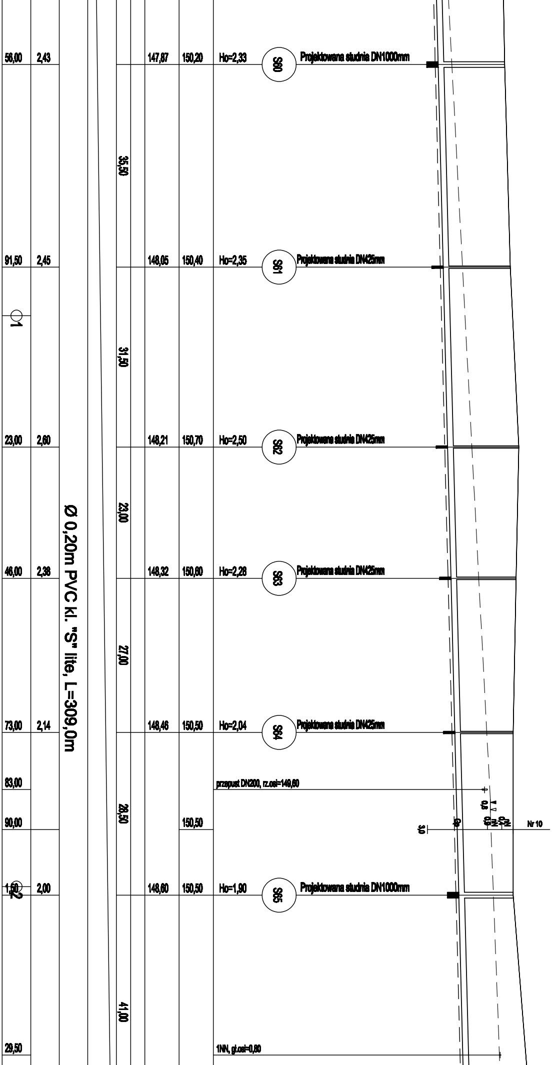

25,00
40,50
2,58
149,82
152,30
Ho=2,48
S54
Projektowana studnia DN425mm
22,00
62,50
2,57
149,93
152,40
Ho=2,47
1t, gł.osi=0,70
S55
Projektowana studnia DN425mm
5,50
68,00
2,54
149,96
152,40
Ho=2,44
S56
Projektowana studnia DN1000mm
podsypka wyrównawcza g=10cm
L=194,5m
4
86,00
18,00
151,95
3,0
s
Pd
1,5
Pd
0,9
G
0,7
H
Nr 11
34,00
1,61
150,29
151,80
Ho=1,51
S57
Projektowana studnia DN425mm
1t, gł.osi=0,70
26,00
55,00
1t, gł.osi=0,70
60,00
1,48
150,42
151,80
Ho=1,38
S58
Projektowana studnia DN425mm
49,50
5
i=5,0 ‰
9,50
1,63
150,67
152,20
Ho=1,53
S59
Projektowana studnia DN1200mm

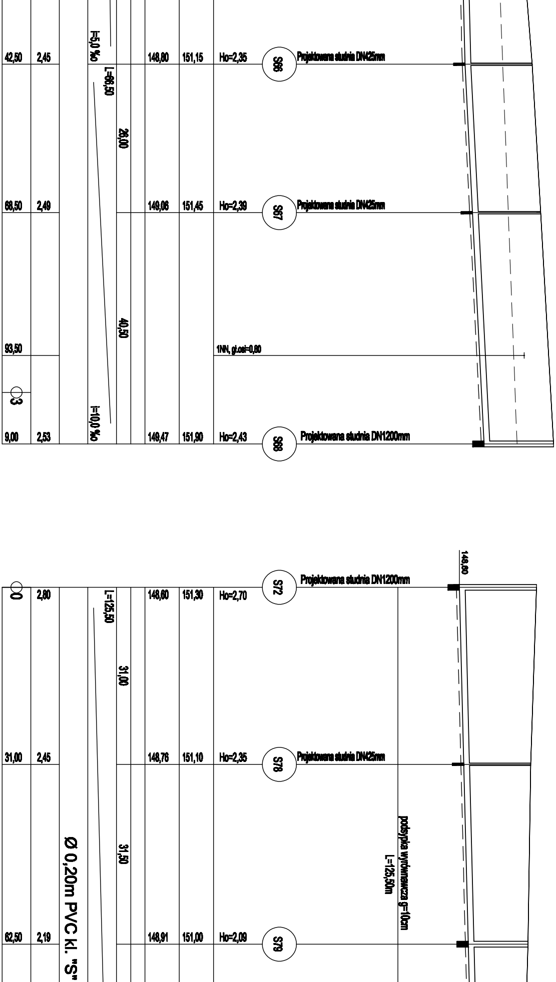


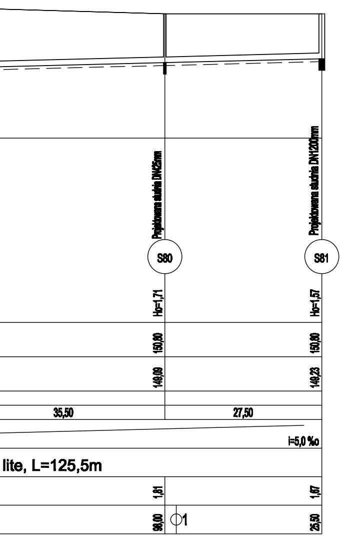
145,30
3
4
5
P2
Proj. pompownia ścieków
Gz.
2,8
Gpyl.
0,2
H
Nr 8
5,0
S
0
2,30
5,00
L=12,00
i=5,0 ‰
12,00
146,50
148,70
148,70
Ho=2,20
12,00
2,24
146,56
148,70
Ho=2,14
S69
Projektowana studnia DN425mm
L=22,50
i=15,0 ‰
22,50
34,50
2,30
146,90
149,10
Ho=2,20
S70
Projektowana studnia DN425mm
L=26,50
26,50
52,00
1t, gł.osi=0,70
i=37,3 ‰
61,00
2,41
147,89
150,20
Ho=2,31
S71
Projektowana studnia DN425mm
L=32,50
32,50
i=21,9 ‰
93,50
2,80
148,60
151,30
Ho=2,70
S72
Projektowana studnia DN1200mm
96,00
L=38,50
wA110, gł.osi=1,80
1
38,50
24,00
1t, gł.osi=0,70
i=18,0 ‰
32,00
2,81
149,29
152,00
Ho=2,71
S73
Projektowana studnia DN425mm
Ø 0,20m PVC kl. "S" lite, L=295,0m
L=42,00
podsypka wyrównawcza g=10cm
L=295,0m
42,00
57,00
151,86
3,0
S
Gpyl.
0,4
Nr 7
i=12,0 ‰
74,00
2,40
149,80
152,10
Ho=2,30
S74
Projektowana studnia DN1000mm
L=38,50


38,50
2
7,00
1t, gł.osi=0,70
i=25,0 ‰
12,50
2,34
150,76
153,00
Ho=2,24
S75
Projektowana studnia DN425mm
L=82,50
27,50
40,00
2,37
151,03
153,30
Ho=2,27
S76
Projektowana studnia DN1000mm
43,50
wA32, gł.osi=1,80 - do likwidacji
Proj. wA32, gł.osi=1,80
55,00
i=10,0 ‰
95,00
2,42
151,58
153,90
Ho=2,32
S77
Projektowana studnia DN1200mm


147,59
Ho=2,41
S44
Projektowana studnia DN1200mm
0
2,51
L=242,50
147,59
150,00
56,00


56,00
2,43
147,87
150,20
Ho=2,33
S60
Projektowana studnia DN1000mm
35,50
91,50
2,45
148,05
150,40
Ho=2,35
S61
Projektowana studnia DN425mm
1
31,50
23,00
2,60
148,21
150,70
Ho=2,50
S62
Projektowana studnia DN425mm
Ø 0,20m PVC kl. "S" lite, L=309,0m
23,00
46,00
2,38
148,32
150,60
Ho=2,28
S63
Projektowana studnia DN425mm
27,00
73,00
2,14
148,46
150,50
Ho=2,04
S64
Projektowana studnia DN425mm
83,00
przepust DN200, rz.osi=149,60
26,50
90,00
150,50
3,0
0,8
0,3
0,4
Nr 10
1,50
2
2,00
148,60
150,50
Ho=1,90
S65
Projektowana studnia DN1000mm
41,00
29,50
1NN, gł.osi=0,60


42,50
2,45
i=5,0 ‰
148,80
151,15
Ho=2,35
S66
Projektowana studnia DN425mm
L=96,50
26,00
68,50
2,49
149,06
151,45
Ho=2,39
S67
Projektowana studnia DN425mm
40,50
93,50
1NN, gł.osi=0,60
3
i=10,0 ‰
9,00
2,53
149,47
151,90
Ho=2,43
S68
Projektowana studnia DN1200mm
148,60
0
2,80
148,60
151,30
Ho=2,70
S72
Projektowana studnia DN1200mm
L=125,50
31,00
31,00
2,45
148,76
151,10
Ho=2,35
S78
Projektowana studnia DN425mm
podsypka wyrównawcza gr=10cm
L=125,50m
31,50
Ø 0,20m PVC kl. "S"
62,50
2,19
148,91
151,00
Ho=2,09
S79


Projektowana studnia DN425mm
Projektowana studnia DN1200mm
S80
S81
Ho=1,71
Ho=1,57
150,80
150,80
149,09
149,23
35,50
27,50
i=5,0 ‰
lite, L=125,5m
1,81
1,67
98,00
⌀1
25,50

PROFILE PODŁUŻNE

Kanalizacja sanitarna

odc. S0-S18, P-S19-S59, S57-S64

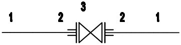
Skala 1:100/500

Brończany

Oznaczenia:

(S_)	numer studni
Ho=3,47	zagłębienie dna kanału
E1	numer kolejny przeszkody
NN	kable energetyczne niskiego napięcia
SN	kable energetyczne średniego napięcia
t	kable i kanalizacja telefoniczna
kd	kanalizacja deszczowa
ks	kanalizacja sanitarna
w	wodociąg
g	gazociąg

Schemat montażu zasuwy na kanale grawitacyjnym



1. Rura kanalizacyjna Ø 200mm PCV lite SN 8
2. Łącznik rurowy, kielichowo-kołnierzowy, równoprzelotowy
3. Zasuwa nożowa DN200 mm z żel. sfer.
4. Teleskopowe przedłużenie wrzeciona zasuwy
5. Skrzynka uliczna z pokrywą

Przedsiebiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Komunalnych
"INKOM" sp.z.o.o. w Białymstoku
ul. Sobieskiego 12 15–014 Białystok skr. 247; tel./fax. (0–85) 675 35 93

Obiekt	Wieś Niewodnica Nargilewska, Gmina Juchnowiec Kościelny			Nr rys. 6
Temat	Kanlizacja sanitarna z odgałęzieniami, sieć wodociągowa			Skala: 1:100/500
Inwestor	Gmina Juchnowiec Kościelny			
Nazwa rys.	Profile podłużne kanałów sanitarnych grawitacyjnych odc. P2÷S59, P2–S69÷S77, S44–S60÷S68,S72–S78÷S81			Branża: Sanitarna
Projektant:	mgr inż. Mariusz Burakowski	BŁ/194/01		Data: 06.06.2017
Sprawdzający:	mgr inż. Dariusz Kazuczyk	PDL/0142/PWBS/16		